

Návod k používání

 GARUDAN®

GC-3319-443 MH

GC-4319-448 MH

GC-4320-443 MH

ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 516 454 774

+420 516 453 496

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

| VERSION | CREATED ON | APPROVED BY |
|------------------|--------------|--------------|
| MP03900CZ_181129 | 29. 11. 2018 | Jakub Lžičař |

www.garudan.cz

Všechna práva vyhrazena.

Vlastnictví Anita B s.r.o. a chráněno autorským právem. Použití tohoto obsahu bez písemného souhlasu Anita B s.r.o. zakázáno.

Copyright © Anita B s.r.o. (2018)

Obsah

| | |
|------------------------------------|---|
| 1. Technické parametry..... | 4 |
| 2. Bezpečnostní opatření | 5 |
| 3. Uvedení stroje do provozu | 7 |

www.garudan.cz

1. TECHNICKÉ PARAMETRY

| Typ stroje | Užití pro materiály | Rychlost šití | Délka stehu | Systém a síla jehly | Zdvih patky |
|----------------|---------------------|---------------|-------------|---------------------|-------------|
| GC-3319-443 MH | středně silné | 2200 | 6 mm | 135x17 | 14 mm |
| GC-4319-448 MH | středně silné | 2500 | 6 mm | 135x17 | 16 mm |
| GC-4320-443 MH | středně silné | 2000 | 9 mm | 135x17 | 16 mm |

POPIS A URČENÍ:

Jednojehlové (GC-3319 a GC-4319 série) a dvoujehlové (GC-4320 série) ramenové průmyslové šicí stroje se spodním ponorným, patkovým a jehelním podáváním. Stroje jsou určeny pro použití v textilním a kožedělném průmyslu.

POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE:

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

2. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Neuvádějte šicí stroj do provozu, dokud nebude zajištěna správná příprava odborníkem nebo kvalifikovanou osobou a dokud se neseznámíte s bezpečnostními opatřeními.

1. Každý šicí stroj smí být obsluhován jen řádně zaškolenou obsluhou.
2. Vezměte v úvahu platné bezpečnostní předpisy Vaší země.
3. Šicí stroj smí být použit jen k takové činnosti, pro kterou je určen. Jiné použití není přípustné.
4. Na stroji musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření před uvedením do provozu nebo v provozu.
5. K zajištění osobní bezpečnosti se doporučuje používat při práci na stroji ochranné brýle.
6. Jsou-li na stroji prováděny úpravy nebo změny, musí být dodrženy bezpečnostní předpisy. Úpravy jsou prováděny pouze na vlastní zodpovědnost.
7. Při následujících pracích musí být vypnut hlavní vypínač stroje nebo vytažena vidlice ze zásuvky elektrického proudu (při použití mechanicky ovládaných spojkových motorů bez pojistky proti spuštění stroje šlapadlem vyčkejte, až se motor zastaví):
 - 7.1. Při navlékání nití do jehly (jehel), chapače atd.
 - 7.2. Při výměně jehel, přitlačné patky, stehové desky, chapače, cívky chapače, podavače, chrániče jehly, chrániče prstů, vodiče díla apod.
 - 7.3. Při opuštění pracoviště a při ponechání pracoviště bez dozoru.
 - 7.4. Při údržbě stroje (při čištění).
8. Opravy, údržba a úprava strojů (viz bod6) smí být prováděny jen odborníkem nebo kvalifikovanou osobou. Pro opravy musí být použity jen náhradní díly od výrobce stroje.
9. Práce na elektronickém vybavení stroje smí být prováděny elektromechanikem nebo pod řízením a dozorem kvalifikovanou osobou.
10. Práce na částech a vybaveních, které jsou pod proudem, nejsou přípustné.
11. Před údržbou a opravou na pneumatických zařízeních je nutno odpojit zdroj tlakového vzduchu. Zbytečný tlakový vzduch je nutno vypustit před započatím prací.
12. Je odpovědností uživatele, jestliže bezpečnostní opatření uvedená v návodu k obsluze nebudou dodržována.
13. Nedílnou součástí tohoto návodu k používání je návod k používání příslušného pohonu a je nutno ho při práci dodržet. Zejména článek 3. „Bezpečnostní příkazy“.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

Pozor!

Nikdy stroj nespouštějte bez krytu řemene, nebezpečí úrazu.

Aby se zabránilo poruchám nebo poškozením, dodržujte bezpodmínečně tyto body:

1. Před prvním uvedením do provozu stroj důkladně očistěte a pak naolejujte.
2. Zkontrolujte, zda síťové napětí souhlasí s napětím uvedeným na výkonovém štítku motoru. Nesouhlasí-li, neuvádějte stroj do provozu v žádném případě.
3. Za chodu stroje se musí ruční kolo otáčet směrem k obsluze; není-li tomu tak, motor přepólujte.
4. V prvních dvou týdnech nepřekročujte 3/4 maximální rychlosti stroje.
5. Před vyjímáním šitého díla nastavte nitovou páku vždy do její nejvyšší polohy.

Bezpečnostní pokyny:

1. Stroj smí být používán jen podle svého určení. Při úpravě na jiná provedení je nutno dodržet všechna platná bezpečnostní ustanovení.
2. Provoz stroje bez ochranných zařízení, jimiž byl vybaven z výrobního závodu, není dovolen.
3. Stroj smí zapnout a s ním pracovat jen náležitě poučená osoba (obsluha).
4. Při výměně šicích nástrojů, jako např. jehly, přítlačné patky, stehové desky, podavače a cívky, při opuštění pracoviště a při údržbářských pracích musí být stroj nejprve vypnut hlavním vypínačem nebo odpojením od sítě.
5. Práce na elektroinstalaci smějí být prováděny jen odborníky-elektrotechniky nebo náležitě poučenými osobami.

3. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Aby se předešlo poruchám, nebo poškození stroje, je nutno dbát následujících pokynů:

Vyčistěte stroj od konzervačních prostředků, kápněte do chapače 1-2 kapky oleje, sejměte čelní kryt a promažte olejem oka ojnice jehelní tyče a smykadla niťové páky.

Nechte odborníka přezkoušet, zda elektronického vybavení stroje je v pořádku včetně příslušného napětí el. proudu pro motor a dbejte, aby se po zapojení elektromotoru ruční kolo stroje otáčelo směrem k obsluze (dle šipky). V prvních dvou týdnech nevyužívejte plnou rychlost stroje, šijte pouze asi na 3/4 maximální rychlosti.

POZOR!

Nezasahujte do elektronického zařízení stroje, zavolejte odborníka-elektromechanika. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Při práci na stroji a v jeho blízkosti se chovejte tak, abyste nezavdali příčinu k vzniku úrazu.

Dbejte, aby do elektronického zařízení nemohla vtéci žádná kapalina a způsobit zkrat nebo jinou poruchu elektronického zařízení.

Dbejte obecně platných bezpečnostních předpisů.

Při práci na stroji buďte mimořádně opatrní v blízkosti jehly, stříhacích nožů, niťové páky a přítlačných elementů díla.

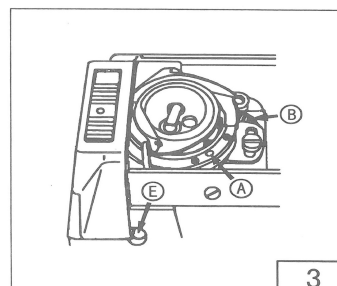
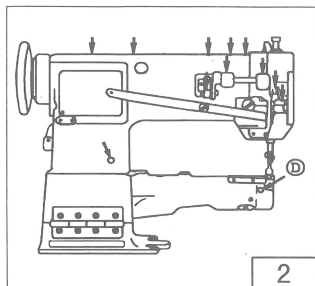
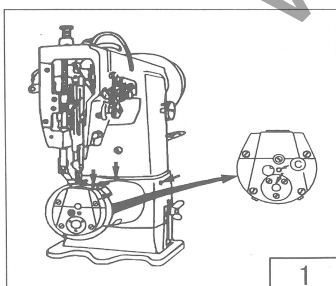
Při sklopené hlavě stroje na podstavci dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k překlopení celého stroje s podstavcem.

Při sklápění hlavy stroje do pracovní polohy uchopte hlavu oběma rukama tak, aby nemohlo dojít k úrazu mezi sklápným strojem a deskou podstavce.

Před spuštěním:

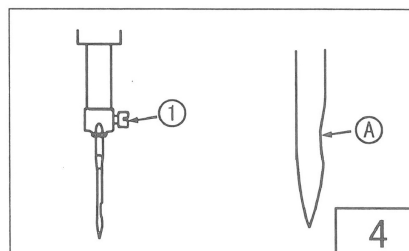
1. Mazání

Před prvním uvedením do provozu stroj důkladně očistěte a do všech mazacích míst, označených červenou barvou, nakapejte trochu oleje. To pak opakujte 2x týdně. Do dráhy chapače nakapejte každý den 1-2 kapky oleje.

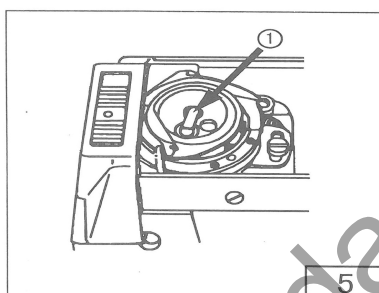


Obsluha stroje:**1. Vložení jehly**

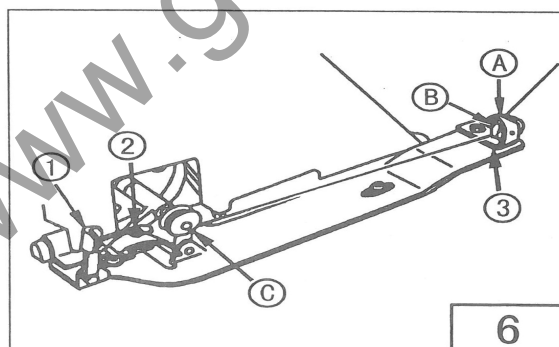
Vložte jehlu dle obr. 4 a utáhněte šroub.

**2. Vložení / výměna pouzdra cívky**

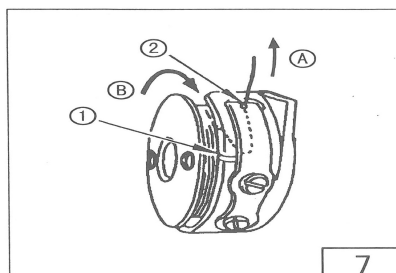
Vložte pouzdro cívky s cívkou do chapače a zaaretujte ji čepem 1.

**3. Navinutí spodní nitě**

Dle obr. 6 navlečte nit do bočního navíječe. Navíjení může probíhat i během šití.

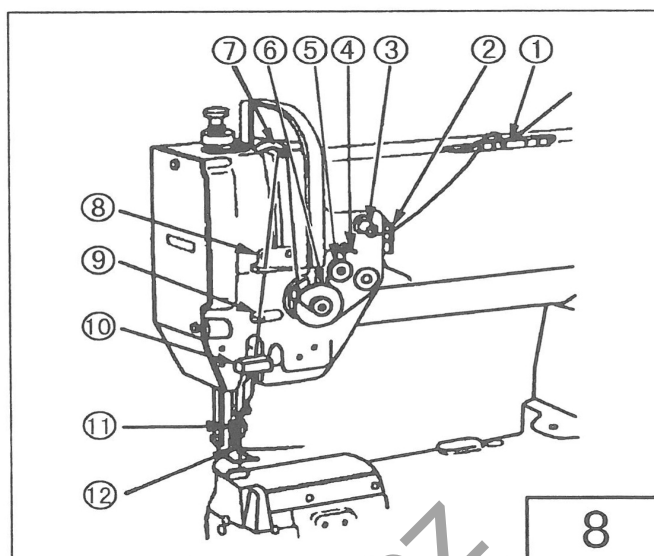
**4. Vložení cívky do pouzdra cívky**

Vložte cívku do pouzdra cívky. Nit provlečte otvorem. Potom vložte nit pod pružinu.



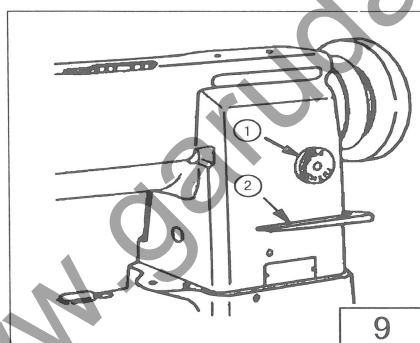
5. Navlečení nitě

Nit navlečte do stroje dle obr. 8



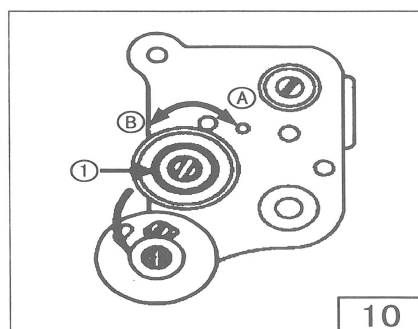
6. Nastavení délky stehu

Stiskněte zpátkovací páku a voličem nastavte požadovanou délku stehu.



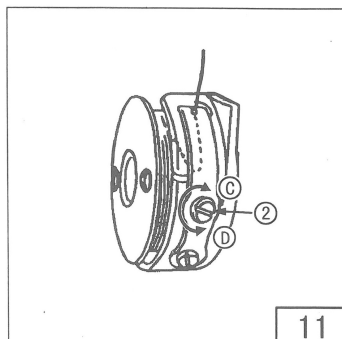
7. Nastavení napětí horní nitě

Napětí horní nitě by mělo korespondovat s napětím nitě spodní. Napětí se nastavuje otáčením šroubu 1. Otáčením ve směru hodinových ručiček se napětí zvyšuje, otáčením v opačném směru se snižuje.



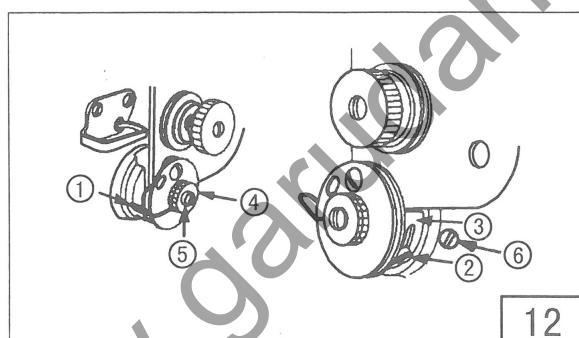
8. Nastavení napětí spodní nitě

Otáčením šroubu ve směru pohybu hodinových ručiček napětí dolní nitě roste, a naopak jeho otáčením proti směru pohybu hodinových ručiček klesá.



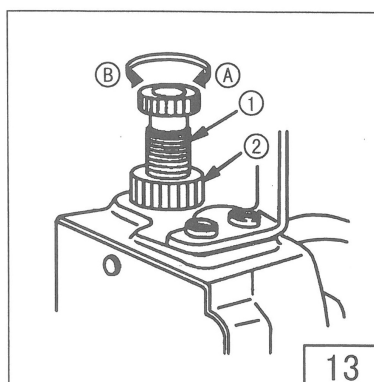
9. Nastavení napětí spodní nitě

Otáčením šroubu (2) ve směru pohybu hodinových ručiček se napětí pružiny zvyšuje. Otáčením proti směru pohybu hodinových ručiček se napětí snižuje.



10. Nastavení přitlaku patky

Nastavení přitlaku se provádí otáčením šroubu. Pozici šroubu zafixujte matkou.



11. Nastavení vzájemné pozice vnitřní a vnější patky

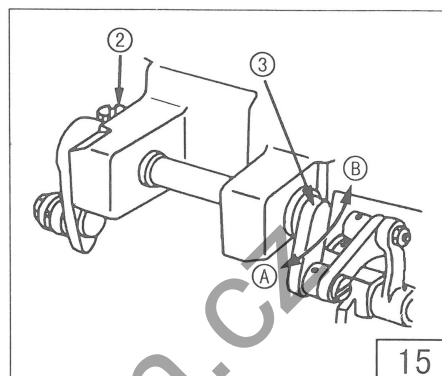
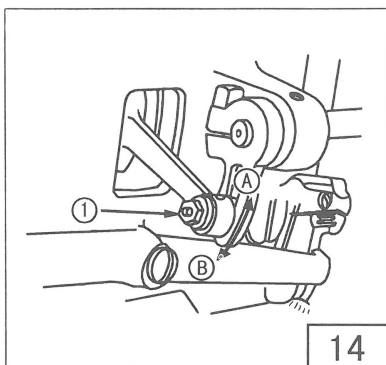
1. Povolte matku 1 a změňte pozici tyče následovně:

Nejvyšší poloha - max. zdvih (A).

Nejnižší poloha - min. zdvih (B).

2. Povolte šroub 2.

Přesuňte páku do nejvyšší polohy. Posunutím kliky 3 vlevo se zdvih zvýší, posunutím vpravo zvýší.



12. Nastavení výšky podavače

Točte ručním kolem do chvíle, kdy se bude podavač nacházet v nejvyšší poloze.

Uvolněte šroub 1.

Nastavte vertikální pozici tyče 2 dle obrázku.

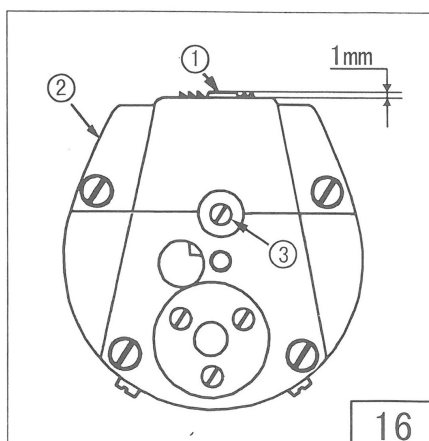
Po ukončení nastavení utáhněte šroub 1.

Výška podavače a přítlak patky by měl být nastaven pro určitý typ materiálu přibližně podle následující tabulky:

Lehké materiály – 0,8 mm nad stehovou deskou

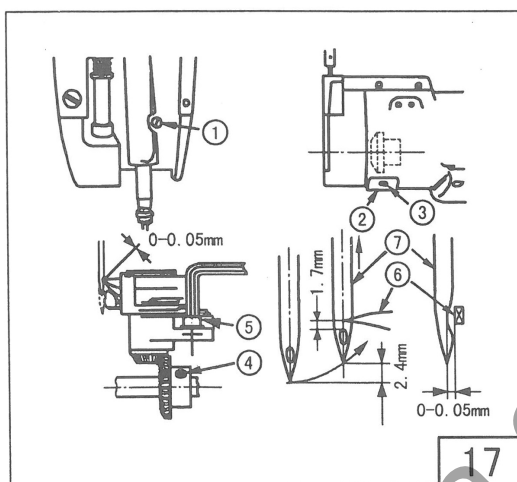
Běžné materiály – 1,0 mm nad stehovou deskou

Těžké materiály – 1,2 mm nad stehovou deskou



13. Nastavení vzájemné pozice chapače a jehly

Nastavte délku stehu na hodnotu 6. Uvedte jehelní tyč 2,4 mm nad nejnižší pozici. Hrot chapače by se měl nacházet ve středu osy jehly, vzdálenost jehly a chapače by měla být 0,05 mm. Horní hrana ouška jehly by mělo být 1 mm pod hrotem chapače.

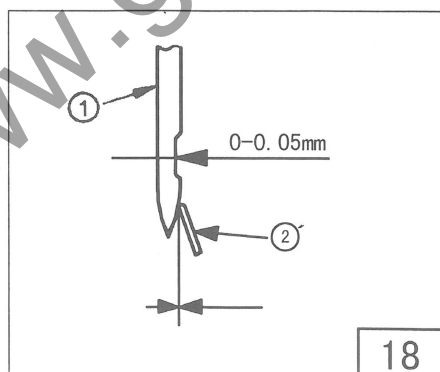


14. Nastavení chránícího plechu hrotu chapače

Po výměně chapače je nutné nastavit správnou pozici chránícího plechu. Správná pozice je taková, kdy plech je lehce v kontaktu s boční stranou jehly. Pokud tomu tak není, nastavte správnou pozici následovně:

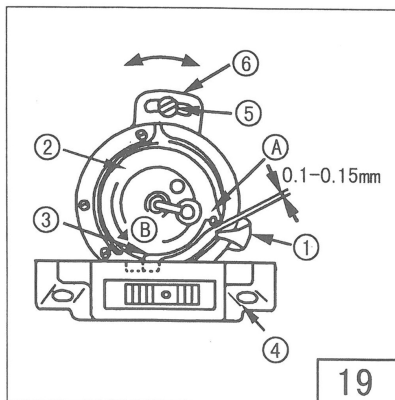
Pro ohnutí plechu dovnitř strčte šroubovák z vnější strany chránícího plechu.

Pro ohnutí plechu ven strčte šroubovák z opačné strany.



15. Nastavení vzájemné pozice chapače a otvíracího háku

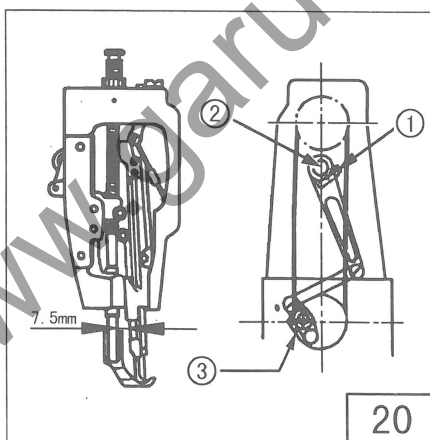
Točte ručním kolem do chvíle, kdy se bude otvírací hák nacházet v nejbližší pozici od chapače. Ujistěte se, že vzdálenost držáku A a otvíracího háku přibližně 0,2 mm. Pokud tomu tak není, uvolněte šroub B a upravte vzájemnou pozici.



16. Nastavení vzdálenosti mezi přítlačnou a jehelní tyčí

Upozornění: tuto činnost smí provádět pouze odborně proškolený personál.

Dle obr. nastavte vzdálenost mezi přítlačnou a jehelní tyčí na požadovanou míru.

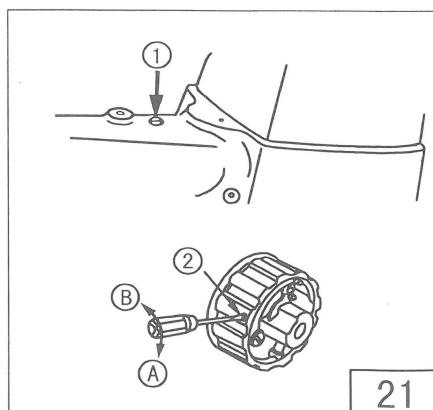


17. Nastavení vzdálenosti mezi přítlačnou a jehelní tyčí

Stiskněte knoflík 1 a pomalu otáčejte ručním kolem. Ruční kolo se zastaví o plíšek ozubeného kola. Otočte ručním kolem do nejzazší možné pozice. Pustte knoflík 1.

18. Nastavení vzdálenosti mezi přítlačnou a jehelní tyčí

Síla je nejmenší v případě, že se bílá značka kryje se středem spodní hřídele. Síla se zvětšuje tím, čím víc značka směřuje ven. Napětí řemene nastavíte uvolněním šroubu a otočením výstředníku. Po ukončení nastavení dotáhněte šroub.

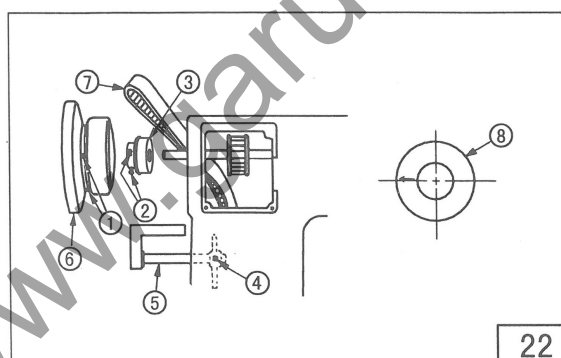


21

19. Výměna řemene

Povolte šrouby 1-4. Vytáhněte ruční kolo 6 a pouzdro 3. Táhněte pákou 5, až bude možné vytáhnout řemen 7.

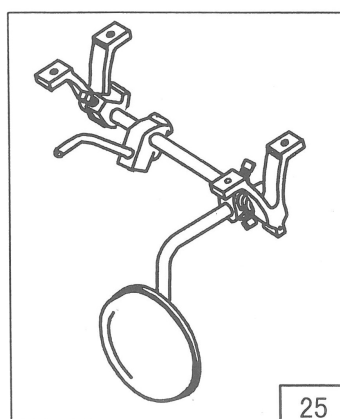
Instalace nového řemene probíhá stejně, ale v opačném pořadí.



22

20. Instalace kolenní páky

Instalaci proveďte dle obr. 25.



25

www.garudan.cz